

DESCRIPTION - DESCRIZIONE



Buffer tank for heating water with stratification and instant DHW heat exchanger (removable) made of copper. Polyurethane foam insulation, thickness 100 mm. The heat exchanger makes it possible to produce domestic hot water instantly, and it does not need disinfection cycles. Ideal application with heat pump. Available in 2 versions:

1. Tank with a coil to produce DHW instantly
2. Tank with a coil to produce DHW instantly and a coil as integration with the thermal solar panels.

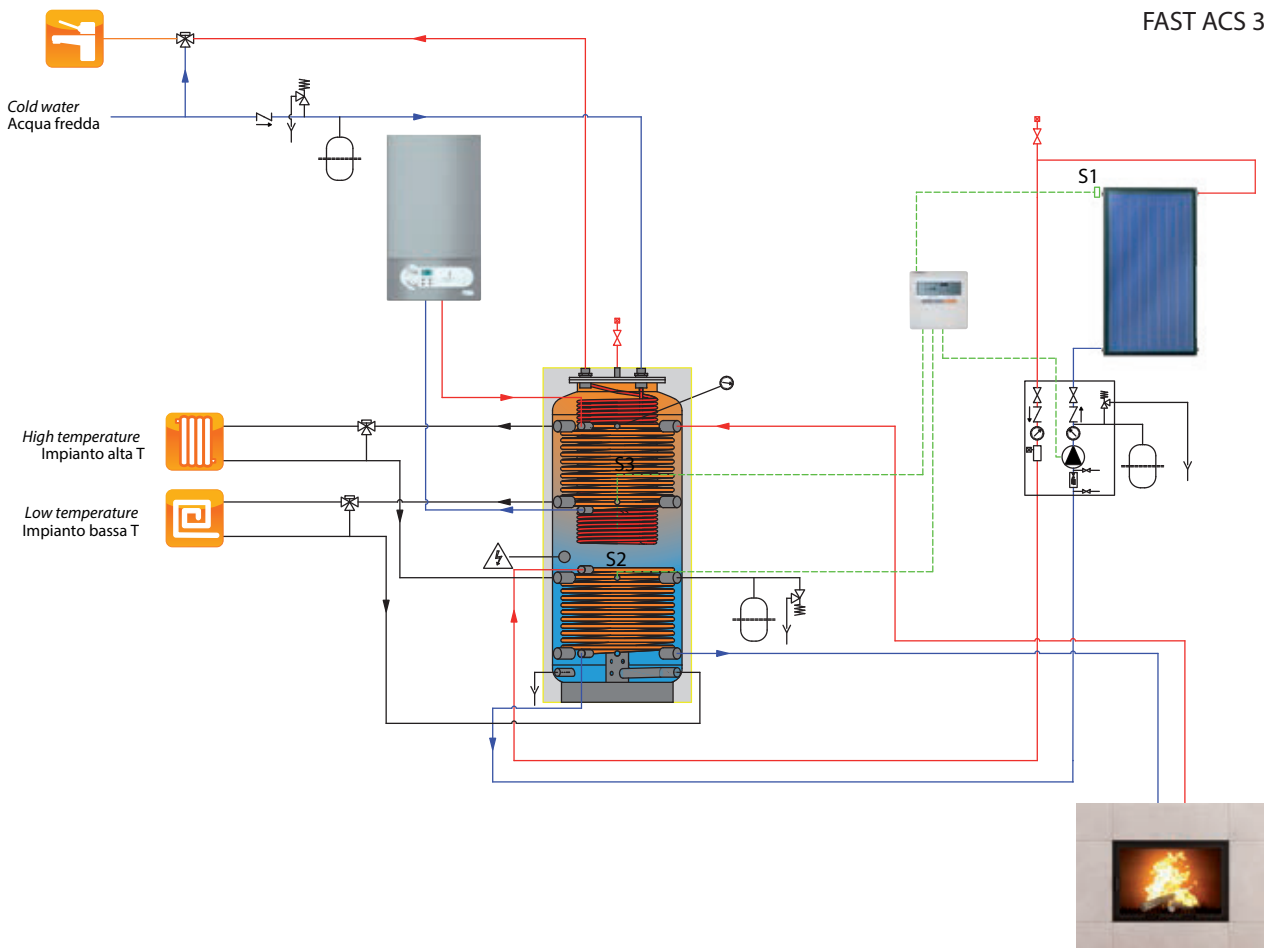
Accumulo termico per acqua di riscaldamento con stratificatore e scambiatore ACS istantaneo in rame estraibile. Prodotto in acciaio al carbonio e isolato tramite poliuretano morbido da 100 mm di spessore. Lo scambiatore consente la produzione di acqua calda sanitaria in istantaneo ed elimina la necessità di cicli anti-legionella. Ideale per essere installato in presenza di pompa di calore.

Disponibile in due versioni: 1. Inerziale con serpentino per la produzione di ACS in istantaneo  
2. Inerziale con serpentino per la produzione di ACS in istantaneo e serpentino per integrazione con sistema solare termico.

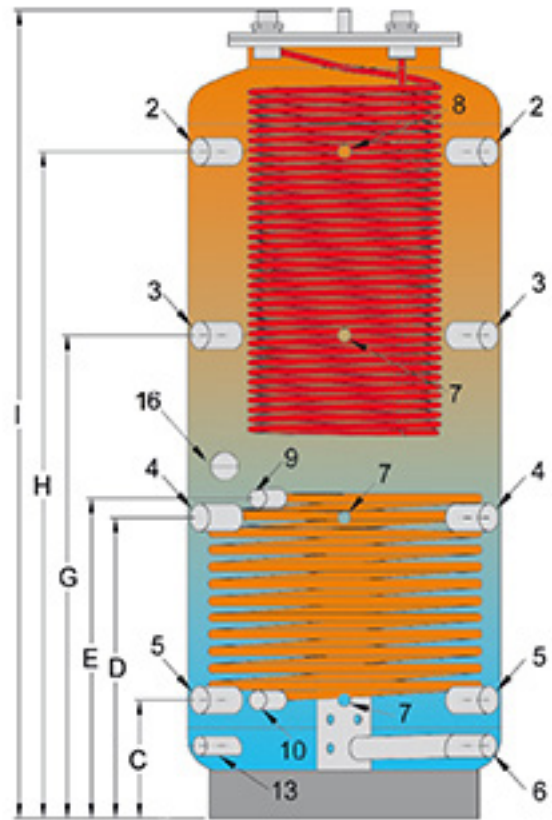
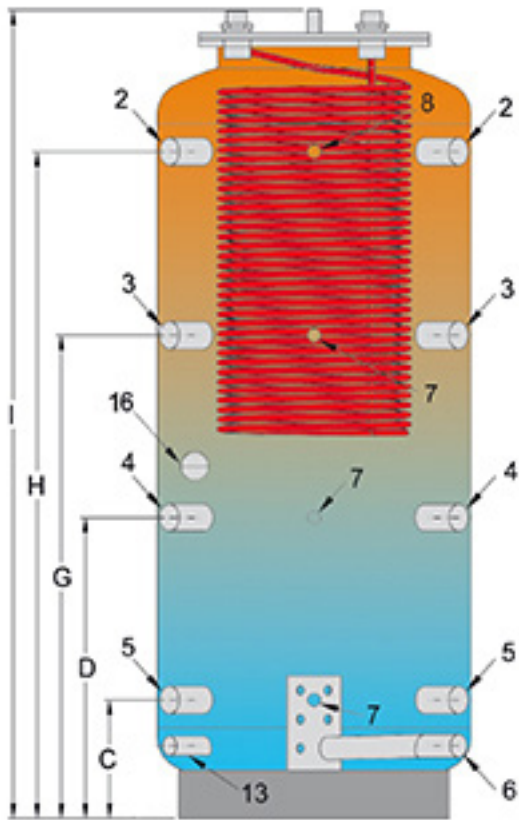
Model Modello	Capacity Capacità	Size Misure	DHW coil surface Superf. serpentino ACS	Lower coil surface Superf. serpentino inf.	Code Codice
		(mm)	(m <sup>2</sup> )	(m <sup>2</sup> )	
FAST ACS 300 Standard	300 L	Ø 700 - h 1550	5,0	--	<b>7030305</b>
FAST ACS 300 S1		Ø 700 - h 1550		1,8	<b>7031305</b>
FAST ACS 500 Standard	500 L	Ø 850 - h 1690	8,38	--	<b>7030505</b>
FAST ACS 500 S1		Ø 850 - h 1690		2,4	<b>7031505</b>
FAST ACS 800 S1	800 L	Ø 990 - h 1800		3,0	<b>7031808</b>

PLANT SCHEME SANITARY EXAMPLE - ESEMPIO SCHEMA IMPIANTO SANITARIO

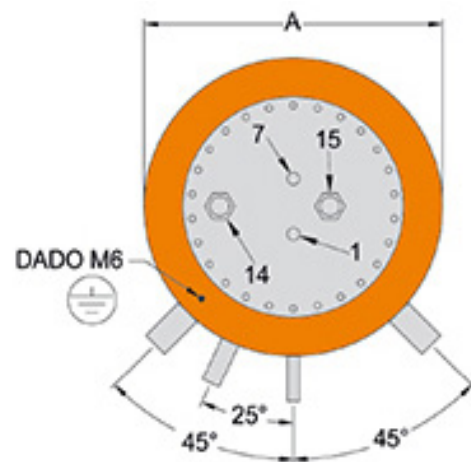
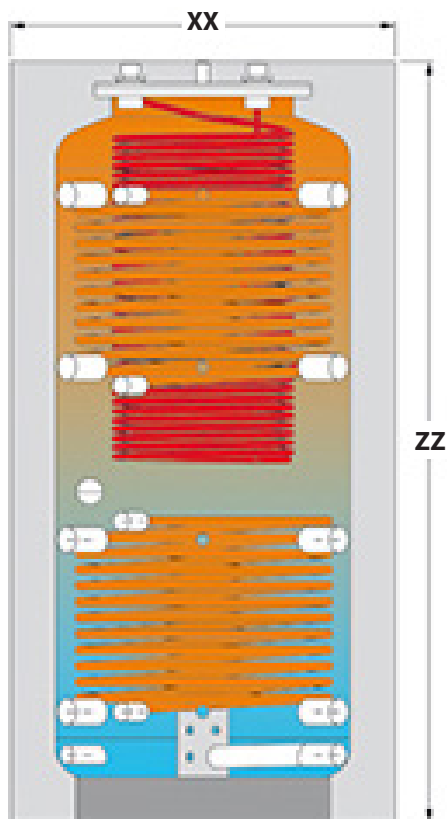
FAST ACS 300/500



# FAST ACS 300/500 L



	A	C	D	E	G	H	I
	[mm]						
<b>300 L</b>	500	230	600	830	970	1340	1625
<b>500 L</b>	650	330	710	835	1090	1470	1765



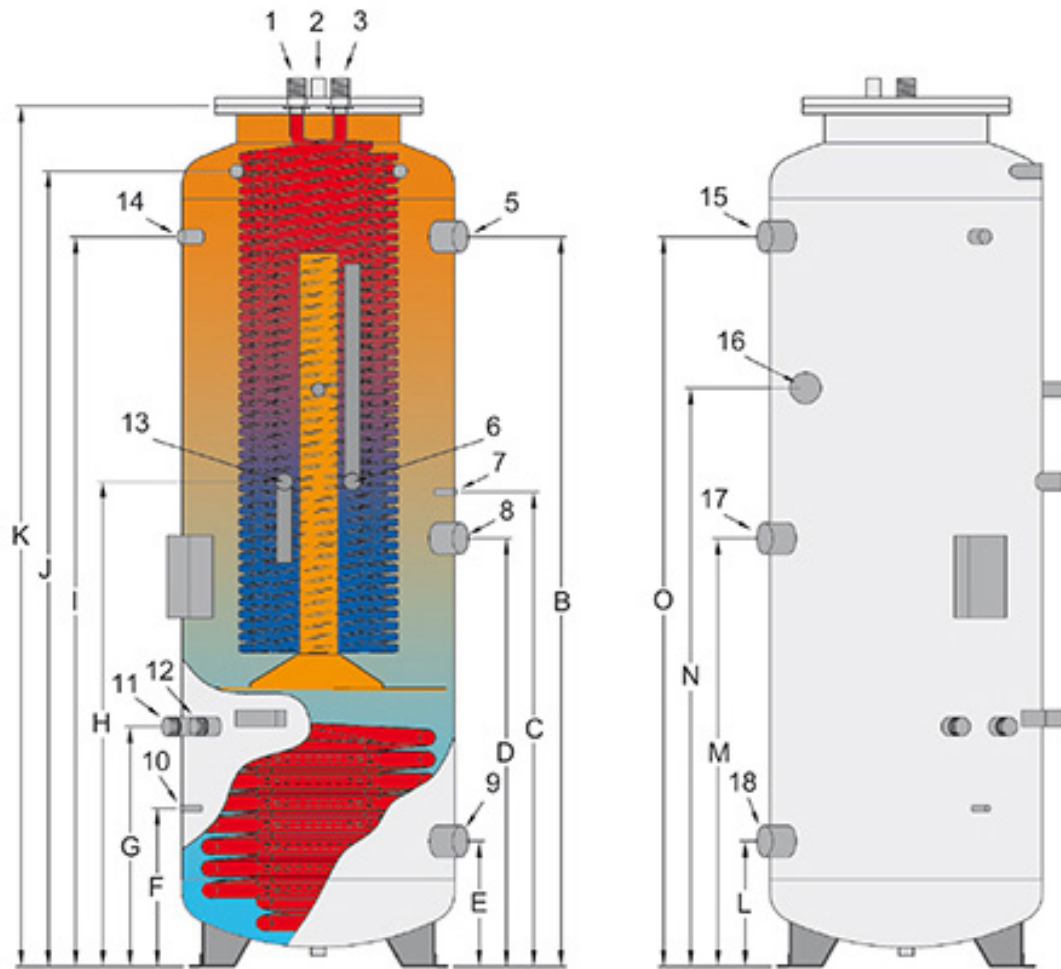
### LEGEND - LEGENDA

	Description	Descrizione	300 L	500 L
1	Air evacuation	Sfiato	1/2"	1/2"
2	Heat carrier inlet	Mandata caldaia	1"1/2	1"1/2
3	Heat carrier inlet	Mandata riscaldamento	1"1/2	1"1/2
4	Boiler outlet – heating at 50°C	Ritorno caldaia-riscaldamento a 50°C	1"1/2	1"1/2
5	Boiler outlet – heating	Ritorno caldaia-riscaldamento	1"1/2	1"1/2
6	Water outlet at 30°C	Ritorno acqua a 30°C	-	1" 1/4
7	Feeler	Sonda	1/2"	1/2"
8	Thermometer	Termometro	1/2"	1/2"
9	Solar energy inlet	Mandata energia solare	1"	1"
10	Solar energy outlet	Ritorno energia solare	1"	1"
14	Domestic hot water inlet	Mandata acqua calda sanitaria	3/4"	1" 1/4
15	Cold water inlet	Ingresso acqua fredda sanitaria	3/4"	1" 1/4
16	Electrical resistance	Resistenza elettrica	1" 1/2	1" 1/2

### TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

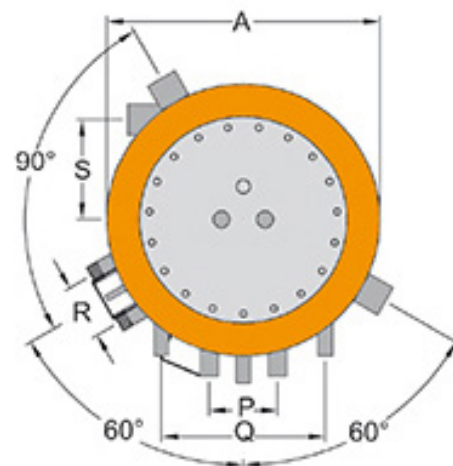
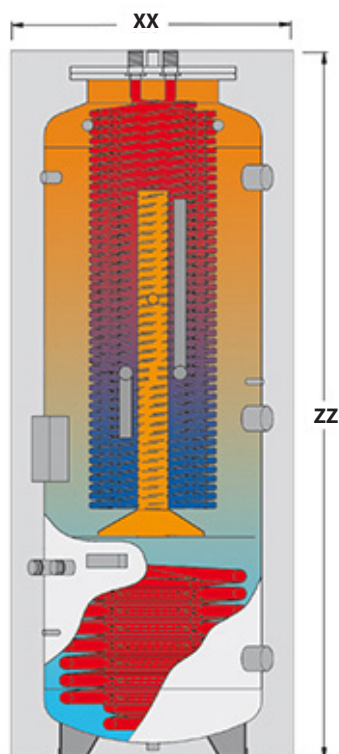
Description	Descrizione	Unit	300 L	500 L
Total capacity	Volume utile	L	270	450
Energetic class - Standing loss polyester fibre	Classe energetica - Dispersione fibra poliestere	mm	C 93 W	C 112 W
<b>ZZ</b> Tot. height with insulation	<b>ZZ</b> Altezza tot. con isolamento	mm	1625	1765
Diagonal size	Altezza massima in raddrizzamento	mm	1650	1820
<b>XX</b> Ø Tank with 100 mm polyester fibre	<b>XX</b> Ø Bollitore isolamento fibra poliestere 100 mm	mm	700	850
Lower Exchanger	Scambiatore serpentino inferiore	m <sup>2</sup>	1,9	2,5
Water capacity of lower pipe coil	Contenuto acqua serpentino inferiore	l	11,4	14,9
Absorbed power of lower pipe coil	Potenza assorbita serpentino inferiore	kW	45	60
Necessary capacity lower heat-exchanger	Portata necessaria al serpentino inferiore	m <sup>3</sup> /h	1,9	2,5
Lower heat-exchanger pressure loss	Perdite di carico serpentino inferiore	mbar	67	73
Output sanitary water with tank at 80/60°C (DIN 4708)	Produzione sanitaria con accumulo 80/60°C(DIN 4708)	m <sup>3</sup> /h	1,5	
Flange diameter	Diametro flangia	mm	290/200	
Weight empty - Standard	Peso a vuoto - Standard	Kg	100	120
- S1	- S1	Kg	130	150
Max. working-pressure heating	Pressione max. di esercizio del riscaldamento	bar	3	
Max. working-pressure heat exchanger	Pressione max. di esercizio dello scambiatore	bar	10	
Max. working-temperature boiler	Temperatura max. di esercizio del boiler	°C	95	
<b>ONLY S1 MODEL - SOLO MODELLI S1</b>				
DHW Sanitary exchanger	Scambiatore sanitario ACS	m <sup>2</sup>	5,0	
Water capacity of DHW exchanger	Contenuto acqua serpentino sanitario ACS	l	3,5	
Absorbed power of the DHW exchanger	Potenza assorbita serpentino sanitario ACS	kW	100	
Output sanitary water at 10°/45°C with tank 70°C	Produzione acqua sanitaria 10°/45°C con accumulo 70°C	m <sup>3</sup> /h	2,5	
Pressure loss of the DHW exchanger	Perdite di carico serpentino sanitario ACS	mbar	953	
DHW exchanger Power code (DIN 4708)	Coefficiente (DIN 4708) serpentino ACS	NL	33	

# FAST ACS 800 L S1



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
[mm]																		

<b>800 L</b>	790	1450	1005	905	360	390	585	1030	1480	1580	1790	360	905	1175	1450	125	300	100	250
--------------	-----	------	------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	-----	-----	------	------	-----	-----	-----	-----



### LEGEND - LEGENDA

	Description	Descrizione	800 L
1	Sanitary cold water inlet	Entrata acqua fredda sanitaria	1" 1/4
2	Air evacuation	Sfiato	1/2"
3	Domestic hot water inlet	Mandata acqua calda sanitaria	1" 1/4
5	Heat pump or alter. Energy inlet	Mandata pompa di calore o energia alternativa	1" 1/2
6	Boiler inlet	Mandata caldaia	3/4"
7	Boiler feeler	Sonda caldaia	1/2"
8	Heat pump or alter. energy inlet	Mandata pompa di calore o energia alternativa	1" 1/2
9	Heat pump or alter. energy outlet	Ritorno pompa di calore o energia alternativa	1" 1/2
10	Solar feeler	Sonda solare	1/2"
11	Solar energy inlet	Mandata energia solare	1"
12	Solar energy outlet	Ritorno energia solare	1"
13	Boiler outlet	Ritorno caldaia	3/4"
14	Thermometer	Termometro	1/2"
15	Heating and floor heating inlet	Mandata impianto di riscaldamento e a pavimento	1" 1/2
16	Electrical resistance	Resistenza elettrica	1" 1/2
17	Heating outlet	Ritorno impianto di riscaldamento	1" 1/2
18	Floor heating outlet	Ritorno impianto a pavimento	1" 1/2
19	Free feeler	Sonda libera	1/2"
20	Alternative heat carrier inlet	Mandata energia alternativa	1"
21	Domestic hot water inlet	Mandata acqua calda sanitaria	1" 1/4
22	Exterior exchanger inlet	Mandata scambiatore esterno	1"
23	Exterior exchanger outlet	Ritorno scambiatore esterno	1"
24	Exterior exchanger inlet	Mandata scambiatore esterno	1"
25	Exterior exchanger outlet	Ritorno scambiatore esterno	1"

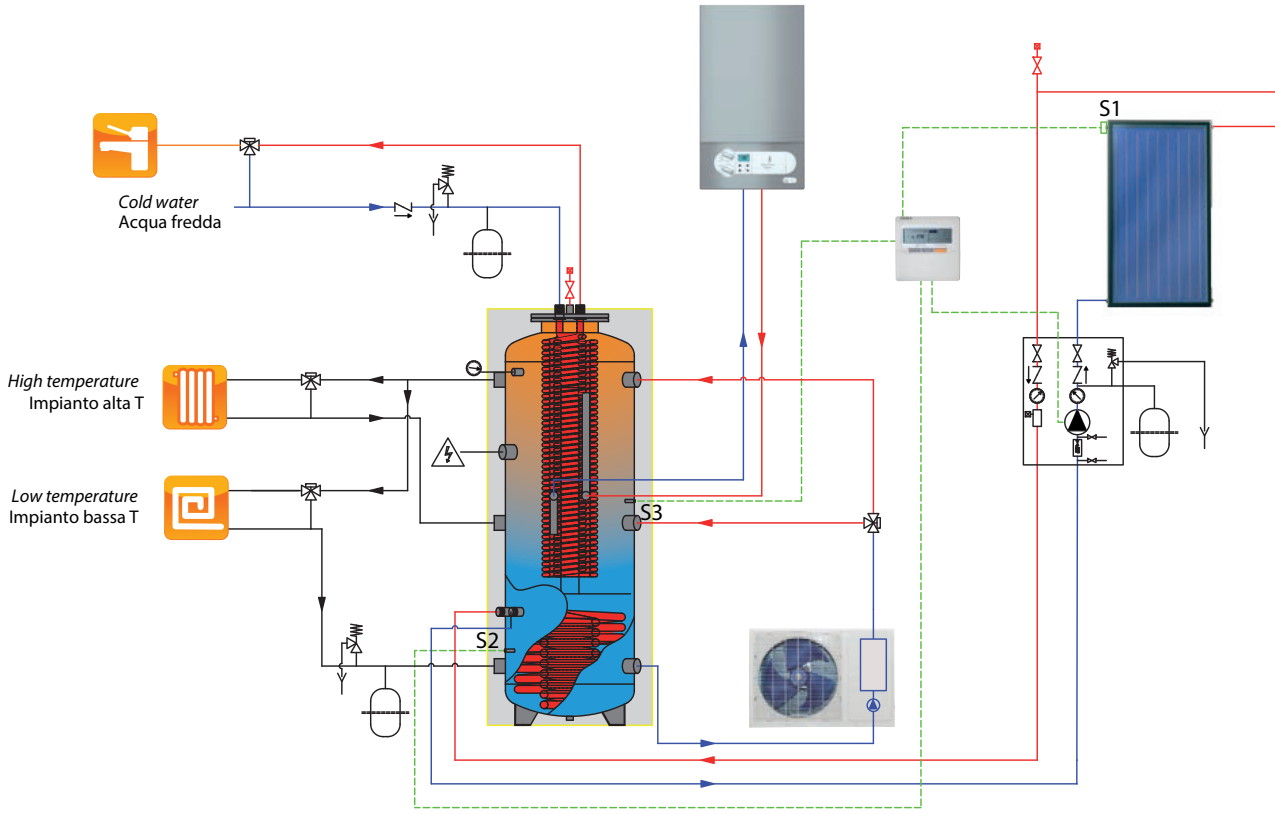
### TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

Description	Descrizione	Unit	800 L
Total capacity	Volume utile	L	710
Energetic class - Standing loss polyester fibre	Classe energetica - Dispersione fibra poliestere	mm	C 131 W
<b>ZZ</b> Tot. height with insulation	<b>ZZ</b> Altezza tot. con isolamento	mm	1800
Diagonal size	Altezza massima in raddrizzamento	mm	1840
<b>XX</b> Ø Tank with 100 mm polyester fibre	<b>XX</b> Ø Bollitore isolamento fibra poliestere 100 mm	mm	990
Lower Exchanger	Scambiatore serpentino inferiore	m <sup>2</sup>	3,0
Water capacity of lower pipe coil	Contenuto acqua serpentino inferiore	l	17,2
Absorbed power of lower pipe coil	Potenza assorbita serpentino inferiore	kW	75
Necessary capacity lower heat-exchanger	Portata necessaria al serpentino inferiore	m <sup>3</sup> /h	3,2
Lower heat-exchanger pressure loss	Perdite di carico serpentino inferiore	mbar	324
Output sanitary water with tank at 80/60°C (DIN 4708)	Produzione sanitaria con accumulo 80/60°C(DIN 4708)	m <sup>3</sup> /h	1,8
Flange diameter	Diametro flangia	mm	480/400
Weight empty	Peso a vuoto	Kg	215
Max. working-pressure heating	Pressione max. di esercizio del riscaldamento	bar	10
Max. working-pressure heat exchanger	Pressione max. di esercizio dello scambiatore	bar	3
Max. working-temperature boiler	Temperatura max. di esercizio del boiler	°C	95
DHW Sanitary exchanger	Scambiatore sanitario ACS	m <sup>2</sup>	8,38
Water capacity of DHW exchanger	Contenuto acqua serpentino sanitario ACS	l	25,81
Absorbed power of the DHW exchanger	Potenza assorbita serpentino sanitario ACS	kW	146
Output sanitary water at 10°/45°C with tank 70°C	Produzione acqua sanitaria 10°/45°C con accumulo 70°C	m <sup>3</sup> /h	3,6
Pressure loss of the DHW exchanger	Perdite di carico serpentino sanitario ACS	mbar	400
DHW exchanger Power code (DIN 4708)	Coefficiente (DIN 4708) serpentino ACS	NL	48



**PLANT SCHEME SANITARY EXAMPLE - ESEMPIO SCHEMA IMPIANTO SANITARIO**

FAST ACS 800




**GENERAL WARNINGS**

 **CAUTION:** Installation and maintenance must only be carried out by qualified personnel.


**AVVERTENZE GENERALI**

 **ATTENZIONE:** L'installazione e la manutenzione vanno eseguiti solo da personale qualificato.

**DISPOSAL**

 **In accordance with the provisions of the following European directives, 2011/65/EC, 2012/19/EC and 2003/108/EC, regarding reducing the use of hazardous substances in electrical and electronic equipment, in addition to waste disposal.**

**SMALTIMENTO**

 **In base a quanto previsto dalle seguenti direttive europee 2011/65/CE, 2012/19/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti.**

