

# RDZ



il clima ideale in estate e in inverno

## Sistema radiante a soffitto **b!klimax** per un albergo in Brianza: comfort, relax e piacevolezza per i cinque sensi.

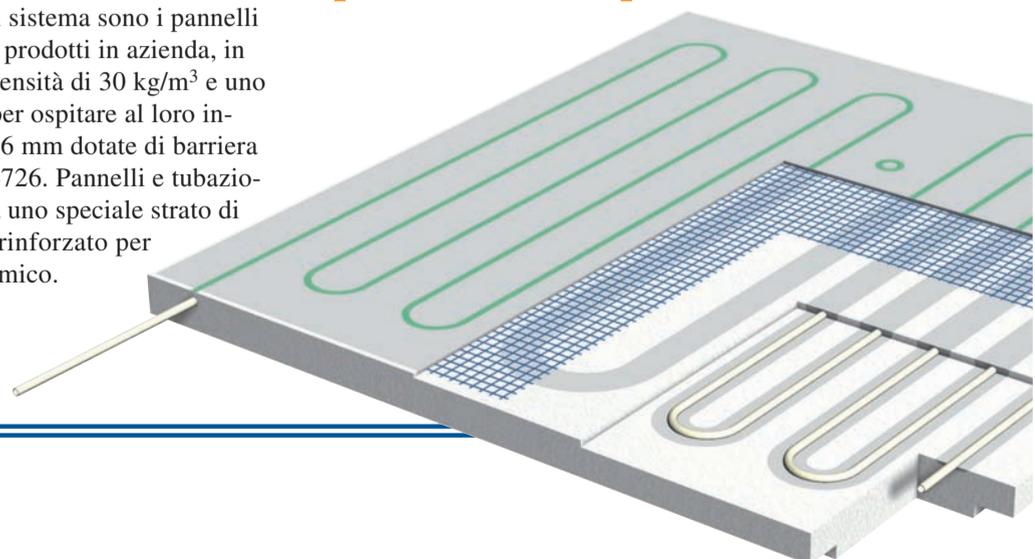
Design semplice ed elegante, elementi architettonici raffinati e senza tempo, linee pulite ed essenziali, essenze pregiate e colori naturali. Questo e molto altro è il CIHotel di Cassago Brianza (LC), un'oasi dall'atmosfera rilassante, calda e sensuale dove trovare benessere e serenità.

Per la realizzazione di questo splendido albergo disposto su tre piani lo studio termotecnico C.I.T.I. di Como, in collaborazione con la ditta installatrice Proserpio Tecnoimpianti srl di Simone Proserpio di Barzanò (LC), ha scelto di utilizzare un moderno sistema di climatizzazione degli ambienti all'insegna del comfort e del benessere. Lo studio di architettura infatti ed il committente avevano espresso l'esigenza di installare un impianto innovativo che, oltre a garantire un comfort climatico durante tutto l'arco dell'anno, raggiungesse prestazioni particolarmente elevate nel periodo estivo. L'attenzione all'estetica, la libertà di utilizzare tutto lo spazio disponibile senza ingombri o elementi di disturbo, i ridotti consumi energetici, la garanzia

di salubrità ed igiene dei locali hanno contribuito a far ricadere la scelta sull'impianto radiante a soffitto b!klimax di RDZ.

Il sistema è stato installato nella hall, nella sala colazione e nel lounge bistrot del piano terra e nelle 18 suites disposte sul primo e secondo piano, per un totale di 725 m<sup>2</sup>.

I componenti fondamentali del sistema sono i pannelli radianti b!klimax, interamente prodotti in azienda, in polistirene stampato con una densità di 30 kg/m<sup>3</sup> e uno spessore di 40 mm, sagomati per ospitare al loro interno le tubazioni in PB diam. 6 mm dotate di barriera antiossigeno secondo la DIN 4726. Pannelli e tubazioni sono rivestiti a loro volta da uno speciale strato di massetto a base di gesso fibrorinforzato per incrementare il rendimento termico.





In totale per la realizzazione dell'impianto sono stati utilizzati circa 500 pannelli radianti b!klimax di dimensioni 2200x600, 1200x600 e 600x600 mm. A completamento del sistema sono stati poi impiegati i seguenti componenti: 5 collettori principali MAXI da 10 attacchi, 1 per il piano terra e 2 rispettivamente per il primo e il secondo piano, i collettori secondari, chiamati distributori, a 8 e 4 vie passanti e terminali, e infine le tubazioni preisololate in PB rosse e blu di diametro 20x2 mm.

Il sistema radiante a soffitto b!klimax è stato dimensionato per coprire la quasi totalità del carico sensibile: poiché la struttura architettonica presenta ampie pareti vetrate e i carichi termici interni sono molto elevati, l'impianto è stato integrato con un sistema ad aria che si occupa di fornire la potenza necessaria e allo stesso tempo permette il controllo dell'umidità relativa dell'aria nei vari ambienti.

Nell'edificio in esame il sistema a soffitto b!klimax è in grado di ottenere una prestazione termica massima in fase di riscaldamento invernale di circa 120 W/m<sup>2</sup> e in fase di climatizzazione estiva di circa 80 W/m<sup>2</sup>.

La grande versatilità di utilizzo e la bassa inerzia termica del sistema lo rendono particolarmente performante e in grado di rispondere in modo ottimale alle esigenze della climatizzazione estiva senza la sgradevole presenza di getti d'aria fredda.



Per garantire il massimo delle prestazioni nel funzionamento estivo ed invernale, l'impianto radiante è stato combinato con un sistema di termoregolazione specifico per impianti radianti, progettato e prodotto da RDZ: si tratta delle nuove regolazioni espandibili EVO multi-zona, adatte alla gestione del riscaldamento e raffreddamento negli impianti radianti.

Nel caso specifico di questo impianto, per il piano terra è stata scelta una centralina elettronica RC2-CF che controlla 1 valvola miscelatrice e 2 sonde ambiente di temperatura e umidità, posizionate nella hall e nel lounge bistrot, mentre il primo e il secondo piano sono gestiti ciascuno da una EVO-SA 0209-0 che controllano rispettivamente 2 valvole miscelatrici, 9 sonde ambiente di temperatura e umidità, posizionate una per suite.

